

<b>Вниманию:</b>	Maximenko Michael	<b>От:</b>	Козловцева Евгения
<b>Компания:</b>	складской комплекс «Бирюлево»	<b>E-mail:</b>	mmaximenko@rosinter.ru
<b>Телефон:</b>		<b>Копия:</b>	s-7222613@mail.ru
<b>Факс:</b>		<b>Дата:</b>	20,02,13

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей фирме.

На основании Вашего технического задания, предлагаем Вам холодильное оборудование на базе компрессора BITZER, теплообменном оборудовании LUVE, автоматики ELIWELL

Холодильное оборудование рассчитано и подобрано на основании предъявленных требований и положений:

1. Высокое качество всех компонентов.
2. Долговечность и надежность в эксплуатации.
3. Полная комплектация опциями и компонентами, в соответствии с требованиями производителей.
4. Современный дизайн.
5. Удобства при сервисном и техническом обслуживании, проведении ремонтных работ.

Техническое описание холодильного оборудования.

#### **I. Производство холода.**

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-404a/507

#### **II. Устройство холодильной установки.**

Компрессор, сборник хладагента, система маслоотделения, приборы автоматики, запорная арматура, распределительный электрошкаф, монтируются на общей прочной гальванизированной раме основания, обвязываются трубами и прокладываются кабели.

Этот комплексный холодопроизводящий блок устанавливается в машинном отделении, либо непосредственно возле камеры.

Вся имеющая отношение к холодильной технике автоматика и запорная арматура спроектирована и размещена таким образом, что обеспечивают оптимальную работу установки при всех режимах работы.

Для ремонта и обслуживания предусматривается индивидуальное запирание и независимая разборка всех компонентов системы.

Все компоненты холодильной установки соединены между собой медными трубами, не подверженными окислению. Трубопроводы спроектированы в расчете на минимальные перепады давления и достаточную скорость потока для транспортировки масла.

Для предупреждения образования конденсата и вредного теплового воздействия, всасывающий трубопровод имеет специальное изолирование, защищающее от диффузии водяного пара.

Выносной воздушный конденсатор (в случае необходимости) устанавливается на улице на кронштейне, либо на крыше.

### **ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:**

### **Состав агрегата:**

**Компрессор**, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, реле контроля смазки

**Прессостаты** высокого и низкого

Дополнительное оборудование в комплекте:

**Ав** – линия всасывания (теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель)

**Аж** – жидкостная линия (трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)

**Мо** – маслоотделитель (маслоотделитель, запорный вентиль, подогрев маслоотделителя)

**Ож** – отделитель жидкости

**Во** – дополнительное охлаждение компрессора

**Зв** – запорный вентиль на выходе и входе агрегата

**Рд** – управление вентиляторами конденсатора

### **ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ**

Компрессорно-конденсаторный агрегат на базе поршневого компрессора BITZER , питание 380 вольт. Холодопроизводительность, 8200 Вт при температуре кипения  $-25,^{\circ}\text{C}$  (тконд= $40^{\circ}\text{C}$ ) ,

Конденсатор воздушного охлаждения. Испаритель динамический с тэнами оттайки.

**СТОИМОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА СОСТАВЛЯЕТ 140 000 РУБЛЕЙ (СТО Сорок тысяч рублей 00 копеек)**

**цены указаны с учетом монтажных, демонтажных работ и услуг по доставке**

