

Внимание:		От:	Козловцева Евгения
Компания:		E-mail:	
Телефон:		Копия:	
Факс:		Дата:	26,06,12

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей фирме.

На основании Вашего технического задания, предлагаем Вам холодильное оборудование на базе Компрессора ASPERA

Холодильное оборудование рассчитано и подобрано на основании предъявленных требований и положений:

1. Высокое качество всех компонентов.
2. Долговечность и надежность в эксплуатации.
3. Полная комплектация опциями и компонентами, в соответствии с требованиями производителей.
4. Современный дизайн.
5. Удобства при сервисном и техническом обслуживании, проведении ремонтных работ.

Техническое описание холодильного оборудования.

I. Производство холода.

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-404a/507

II. Устройство холодильной установки.

Компрессор, сборник хладагента, система маслоотделения, приборы автоматики, запорная арматура, распределительный электрошкаф, монтируют на общей прочной гальванизированной раме основания, обвязывают трубами и прокладывают кабели.

Этот комплексный холодопроизводящий блок устанавливают в машинном отделении, либо непосредственно возле камеры.

Вся имеющая отношение к холодильной технике автоматика и запорная арматура спроектирована и размещена таким образом, что обеспечивают оптимальную работу установки при всех режимах работы.

Для ремонта и обслуживания предусматривается индивидуальное запирающее и независимая разборка всех компонентов системы.

Все компоненты холодильной установки соединены между собой медными трубами, не подверженными окислению. Трубопроводы спроектированы в расчете на минимальные перепады давления и достаточную скорость потока для транспортировки масла.

Для предупреждения образования конденсата и вредного теплового воздействия, всасывающий трубопровод имеет специальное изолирование, защищающее от диффузии водяного пара.

Выносной воздушный конденсатор (в случае необходимости) устанавливается на улице на кронштейне, либо на крыше.

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Состав агрегата:

Компрессор, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, реле контроля смазки

Прессостаты высокого и низкого

«**линия нагнетания**» с виброизолятором

«**линия всасывания**» с виброизолятором

Жидкостной ресивер с запорным вентилем на выходе

Рама агрегата с коррозиестойким покрытием

Дополнительное оборудование в комплекте:

Ав – линия всасывания (теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель)

Аж – жидкостная линия (трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)

Ок – обратный клапан перед ресивером

Мо – маслоотделитель (маслоотделитель, запорный вентиль, подогрев маслоотделителя)

Ож – отделитель жидкости

Во – дополнительное охлаждение компрессора

Зв – запорный вентиль на выходе и входе агрегата

Рд – управление вентиляторами конденсатора

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уважаемые господа, вашему вниманию предлагается холодильная камера. Рекомендуемая толщина сэндвич-панелей 80мм, однако толщина 50мм так же допустима. Состав панели следующий: окрашенная сталь в пленке, пено полиуретан, сталь в пленке.

Краткие технические характеристики:

Предназначена для кратковременного хранения в помещениях отапливаемых и не отапливаемых под навесом при температуре окружающего воздуха от – 30 до 40 С0 и относительной влажностью не выше 80%.

Технические характеристики:

-рекомендуемая температура внутреннего объема: низкотемпературный, не выше -35С0;

-коэффициент теплопроводности теплоизоляции – 0,025 + 0,005Вт/мК;

-толщина теплоизоляции от 80мм до 100мм

-удельная нагрузка на пол: не более 15000 Н/м2 (1500 кгс/м2) при хранении продуктов на стеллажах, не более 3.10/6 Н/м2 (30 кгс/см2) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

Холодильная камера состоит из комплекта панелей: боковых, потолочных, напольных, дверного проема, угловых - стоек.

Дверь оснащена ручкой со встроенным замком, который запирается ключом снаружи и открывается без ключа внутри камеры, и подвешена на петлях с торсионным устройством, обеспечивающим самопроизвольное закрытие двери.

Компенсационный клапан на верхней части панели.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- панели пола

- панели потолка

- панели боковые
- панели дверного проема
- панели стойки
- дверь
- петля двери с крепежом -
- винт М 6х20
- заглушка
- ручка двери с замком с крепежом
- болт М 6х75
- пороговая накладка с крепежом
- винт самонарезной
- винт самонарезной
- заглушка
- заглушка
- коробка ответвителя
- клеммник 2-х секционный
- скоба крепления кабеля крепежом
- провод ПВС 2х0,75
- герметик силиконовый белый
- герметик пластичный серый
- уголок 36х36х400 с крепежом с: винтами самонарезными 4,2х16
- уплотнитель изопановый
- крепление коробки и клемника: шуруп 3х30

ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ

Компрессорно-конденсаторный агрегат на базе компрессора , питание 220 вольт, компрессор герметичный поршневой, Холодопроизводительность в Вт при температуре кипения, °С (тконд= 40°С) 1690, электрическая мощность рабочая 1,2 КВт., рабочий ток 3,3А
 Конденсатор воздушного охлаждения. Испаритель динамический с тэнами оттайки.

КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

Агрегат холодильный= 62 000 (шестьдесят две тысячи рублей)
 Камера холодильная= 38 000 (тридцать восемь тысяч рублей)
 Доставка оборудования= 5000 рублей (пять тысяч рублей)
 Монтаж оборудования = 19500 рублей (девятнадцать тысяч рублей)

