

Вниманию:	КОМПАНИЯ ПРАЙМ СТАР	От:	Козловцева Евгения
Компания:		E-mail:	
Телефон:		Копия:	
Факс:		Дата:	

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей фирме.

На основании Вашего технического задания, предлагаем Вам холодильное оборудование ведущих производителей.

Холодильное оборудование рассчитано и подобрано на основании предъявленных требований и положений:

1. Высокое качество всех компонентов.
2. Долговечность и надежность в эксплуатации.
3. Полная комплектация опциями и компонентами, в соответствии с требованиями производителей.
4. Современный дизайн.
5. Удобства при сервисном и техническом обслуживании, проведении ремонтных работ.

Техническое описание холодильного оборудования.

I. Производство холода.

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-404a/507/410

II. Устройство холодильной установки.

Компрессор, сборник хладагента, система маслоотделения, приборы автоматики, запорная арматура, распределительный электрошкаф, монтируют на общей прочной гальванизированной раме основания, обвязывают трубами и прокладывают кабели.

Этот комплексный холодопроизводящий блок устанавливают в машинном отделении, либо непосредственно возле камеры.

Вся имеющая отношение к холодильной технике автоматика и запорная арматура спроектирована и размещена таким образом, что обеспечивают оптимальную работу установки при всех режимах работы.

Для ремонта и обслуживания предусматривается индивидуальное запирающее и независимая разборка всех компонентов системы.

Все компоненты холодильной установки соединены между собой медными трубами, не подверженными окислению. Трубопроводы спроектированы в расчете на минимальные перепады давления и достаточную скорость потока для транспортировки масла.

Для предупреждения образования конденсата и вредного теплового воздействия, всасывающий трубопровод имеет специальное изолирование, защищающее от диффузии водяного пара.

Выносной воздушный конденсатор (в случае необходимости) устанавливается на улице на кронштейне, либо на крыше.

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Состав агрегата:

Компрессор, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, реле контроля смазки

Прессостаты высокого и низкого
Дополнительное оборудование в комплекте:

Ав – линия всасывании (теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель)

Аж – жидкостная линия (трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)

Мо – маслоотделитель (маслоотделитель, запорный вентиль, подогрев маслоотделителя)

Ож – отделитель жидкости

Во – дополнительное охлаждение компрессора

Зв – запорный вентиль на выходе и входе агрегата

Рд – управление вентиляторами конденсатора

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Технология №1

При помощи циркуляции холодной воды.
подходит для продуктов, которые могут быть разлиты в контейнеры или пакеты, такие как соусы, подливки, тушеные блюда, и некоторые виды макарон.

Пластиковые пакеты являются одноразовыми и поставляются в различных размерах – до 10 л. После наполнения они закрываются и могут быть охлаждены, заморожены или разогреты. Эта операция называется клипсацией.

Процесс охлаждения в аппарате охлаждения водой происходит при помощи циркуляции холодной воды (2°C), которая интенсивно перемешивает и охлаждает наполненные пакеты. Это значительно ускоряет процесс охлаждения. Менее чем за 1 час, температура в них может понизиться с 130 до 3°C.

Ледяная вода поставляется из аппарата по производству льда, которое может быть установлено либо снаружи, либо внутри помещения.

Аппарате охлаждения водой поставляются вместимостью от 500 до 1 150 л за цикл. Многие продукты, охлажденные в аппаратах охлаждения, могут храниться 35-45 дней до регенерации.

Технология №2

При помощи обдува холодным воздухом.

РАССЧЕТНАЯ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 70КВТ и 80КВТ

ПРИ СРАВНЕНИИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ ИМЕННО НА ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ТАК КАК НА ОСНОВЕ НЕЕ ФОРМИРУЕТСЯ ЦЕНА ОБОРУДОВАНИЯ

КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ :

Холодильная камера 4,7*2,5*2,2 (возможно покупка ее не потребуется) 109780
Монтаж 30 000
Расходный материал 14 000

Холодильная камера 5,52*3**2,2 139853
Монтаж 35 000
Расходный материал 14 000

Разборка имеющейся камеры (в случае если покупка камеры осуществляться не будет
4,7*2,5*2,2) 8000
Сборка по новым размерам 45 000

Компрессорно- конденсаторный агрегат на базе компрессора BITZER –ГЕРМАНИЯ 70 кВт
1 300 000 рублей
Монтаж, наладка 250 000
Расходный материал 50 000

Компрессорно- конденсаторный агрегат на базе компрессора BITZER –ГЕРМАНИЯ 80 кВт
1 450 000 рублей
Монтаж , наладка 250 000
Расходный материал 50 000

Доставка оборудования, погрузка разгрузка, транспортные расходы 20 000

ИТОГО:

С ДВУМЯ НОВЫМИ КАМЕРАМИ И ДВУМЯ АГРЕГАТАМИ : 3 712 633 рублей
С ОДНОЙ НОВОЙ КАМЕРОЙ, ОДНОЙ Б/У И ДВУМЯ АГРЕГАТАМИ: 3 611 853 РУБЛЕЙ