

Вниманию:		От:	
Компания:		Е-mail:	
Телефон:		Копия:	
Факс:		Дата:	

Уважаемые партнеры мы благодарим Вас за сотрудничество , с нашей компанией . На основании запроса а также учитывая техническое состояние низкотемпературной камеры , предлагаем Вам рассмотреть возможность прессовки агрегата и устранения всех утечек.

Специалисты сервисной службы подобраны на основании предъявленных требований и положений:

1. Высшее профильное образование.
2. Опыт работ не менее 7 лет.
3. Допуски по электро безопасности, допуск на газо-сварочные работы
4. Проживание в пределах МКАД или не посредственной близости к объекту
5. Высокая трудоспособность

Используемые запчасти и расходный материал

I. Производство холода.

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-22, R404, R407 или рекомендуемый заводом изготовителем

II. Устройство холодильной установки.

Компания устанавливает оригинальные запчасти и расходные материалы, всегда в наличии имеет аналоги гарантийный срок которых не менее оригинала. При отсутствии возможности поставки необходимых запчастей принимает технически верное решение для дальнейшей эксплуатации оборудования

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЕРВИСНОГО ИНЖЕНЕРА:

Слесарный инструмент
 Электро- инструмент
 Манометрический коллектор
 Вакуумный насос
 Течеискатель
 Диагностическое оборудование
 Весы
 Вальцовка

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РАСХОДНОГО МАТЕРИАЛА НА БОРТУ АВАРИЙНОЙ МАШИНЫ

Все типы фреона R22, R410, R407, R502, R134
 Магнитный пускатель 16А, 32А
 Труба медная 6мм, 10мм, 12мм, 16мм, 22мм, 42ммч
 Конденсаторы пусковые 3МКФ, 15МКФ, 88 МКФ
 Кабель ПВС 3/1,5, 3/2.5
 Регулятор вращения FASIC

Реле силовые 12V
Пуль управления сервисный универсальный
Помпа дренажная проточная
Шлаг гофрированный

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

ОБОРУДОВАНИЕ: КАМЕРА НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ОСНАЩЕННАЯ СПЛИТ СИСТЕМОЙ ПОЛАИР

ПРИЧИНА СБОЯ В РАБОТЕ: ПРИЧИНОЙ СБОЯ В РАБОТЕ ЯВЛЯЕТСЯ:

- ЕСТЕСТВЕННЫЙ ИЗНОС
- ЗАВОДСКИЕ ДЕФЕКТЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ПАЕК
- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ МЕДИ И СТАЛИ С НИЗКОЙ МАРКОЙ

ВЫВОД: ДЛЯ ПОИСКА И УСТРАНЕНИЯ УТЕЧЕК РАБОТЫ НЕОБХОДИМО РАЗБИТЬ НА ТРИ ЭТАПА. КАЖДЫЙ ЭТАП ОПЛАЧИВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО. ЕСЛИ УТЕЧКИ ОБНАРУЖИТСЯ НА ПЕРВОЙ ЭТАПЕ И ЕЕ ВОЗМОЖНО БУДЕТ УСТРАНИТЬ ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО 2 И 3 ЭТАПУ НЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ

- **ЭТАП №1** ПРЕСОВКА СИСТЕМЫ АЗОТОМ ДО ДАВЛЕНИЯ 25 БАР. ПРИ УСЛОВИ ЧТО РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЗНАЧИТЕЛЬНО НИЖЕ. СУЩЕСТВУЕТ БОЛЬШАЯ ВЕРОЯТНОСТЬ ОБНАРУЖЕНИЯ УТЕЧКИ. ПРИ ВОЗМОЖНОСТИ ЕЕ УСТРАНИТЬ ПРОИЗВОДЯТСЯ ГАЗО СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ
- **ЭТАП №2** СИСТЕМА ДЕЛИТСЯ НА ТРИ КОНТУРА. ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕ ОТСТАЕТСЯ В ТЕЧЕНИИ 24 ЧАСОВ. ПОСЛЕ ЗАМЕРА ДАВЛЕНИЯ В КАЖДОМ КОНТУРЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ НЕИСПРАВНАЯ ЧАСТЬ. ПРИ ВОЗМОЖНОСТИ ЕЕ УСТРАНИТЬ ПРОИЗВОДЯТСЯ ГАЗО СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ (*ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ОТ 24 ДО 48 ЧАСОВ, ПРИ ЭТОМ КАМЕРУ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НЕЛЬЗЯ*)
- **ЭТАП №3** ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВЕСТИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ. ЗАМЕНЕ ПОДЛЕЖИТ НЕИСПРАВНЫЙ УЗЕЛ

СТОИМОСТЬ:

- ЭТАП №1 = 18 000 РУБЛЕЙ
- ЭТАП №2= 15 000 РУБЛЕЙ
- ЭТАП №3= В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДЕТАЛИ КОТОРУЮ ПОТРЕБУЕТСЯ МЕНЯТЬ (ОРИЕНТИРОВОЧНО ОТ 25 000 РУБЛЕЙ)

КОММЕНТАРИИ:

Поставку оборудования осуществляла другая компания, сервисная служба не рекомендует использовать данную модель, в связи с

- Использование материалов низкого качества
- Заниженных конденсаторах охлаждения
- Отсутствия защитной автоматики

Однако учитывая факт уже наличия данного оборудования, ремонт считаем рентабельным

Наши клиенты



WWW.URUK-CAFE.RU





ДМИТРОВСКИЙ МОЛОЧНЫЙ ЗАВОД

ESPERO-CLUB www.espero-club.ru