

Внимание:		От:	Козловцева Евгения
Компания:		E-mail:	
Телефон:		Копия:	
Факс:		Дата:	05,04,12

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей фирме.

На основании Вашего технического задания, предлагаем Вам холодильное оборудование на базе Компрессора MANIUROR

Холодильное оборудование рассчитано и подобрано на основании предъявленных требований и положений:

1. Высокое качество всех компонентов.
2. Долговечность и надежность в эксплуатации.
3. Полная комплектация опциями и компонентами, в соответствии с требованиями производителей.
4. Современный дизайн.
5. Удобства при сервисном и техническом обслуживании, проведении ремонтных работ

Техническое описание холодильного оборудования.

I. Производство холода.

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-404a/507

II. Устройство холодильной установки.

Компрессор, сборник хладагента, система маслоотделения, приборы автоматики, запорная арматура, распределительный электрошкаф, монтируют на общей прочной гальванизированной раме основания, обвязывают трубами и прокладывают кабели.

Этот комплексный холодопроизводящий блок устанавливают в машинном отделении, либо непосредственно возле камеры.

Вся имеющая отношение к холодильной технике автоматика и запорная арматура спроектирована и размещена таким образом, что обеспечивают оптимальную работу установки при всех режимах работы.

Для ремонта и обслуживания предусматривается индивидуальное запирающее и независимая разборка всех компонентов системы.

Все компоненты холодильной установки соединены между собой медными трубами, не подверженными окислению. Трубопроводы спроектированы в расчете на минимальные перепады давления и достаточную скорость потока для транспортировки масла.

Для предупреждения образования конденсата и вредного теплового воздействия, всасывающий трубопровод имеет специальное изолирование, защищающее от диффузии водяного пара.

Выносной воздушный конденсатор (в случае необходимости) устанавливается на улице на кронштейне, либо на крыше.

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Состав агрегата:

Компрессор, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, реле контроля смазки

Прессостаты высокого и низкого
«**линия нагнетания**» с виброизолятором
«**линия всасывания**» с виброизолятором
Жидкостной ресивер с запорным вентиляем на выходе
Рама агрегата с коррозиестойким покрытием

Дополнительное оборудование в комплекте:

Ав – линия всасывания (теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель)
Аж – жидкостная линия (трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)
Ок – обратный клапан перед ресивером
Мо – маслоотделитель (маслоотделитель, запорный вентиль, подогрев маслоотделителя)
Ож – отделитель жидкости
Во – дополнительное охлаждение компрессора
Зв – запорный вентиль на выходе и входе агрегата
Рд – управление вентиляторами конденсатора

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уважаемые господа, вашему вниманию предлагается два варианта холодильных камер. Рекомендуются толщина сэндвич-панелей 100мм, однако толщина 80мм так же допустима. Состав панели следующий: окрашенная сталь в пленке, пена полиуретан, окрашенная сталь в пленке.

Краткие технические характеристики:

Предназначена для кратковременного хранения в помещениях отапливаемых и не отапливаемых под навесом при температуре окружающего воздуха от – 30 до 40 С0 и относительной влажностью не выше 80%.

Технические характеристики:

- рекомендуемая температура внутреннего объема: низкотемпературный, не выше -35С0;
- коэффициент теплопроводности теплоизоляции – 0,025 + 0,005Вт/мК;
- толщина теплоизоляции от 80мм до 100мм
- удельная нагрузка на пол: не более 15000 Н/м2 (1500 кгс/м2) при хранении продуктов на стеллажах, не более 3.10/6 Н/м2 (30 кгс/см2) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

Холодильная камера состоит из комплекта панелей: боковых, потолочных, напольных, дверного проема, угловых - стоек.

Дверь оснащена ручкой со встроенным замком, который запирается ключом снаружи и открывается без ключа внутри камеры, и подвешена на петлях с торсионным устройством, обеспечивающим самопроизвольное закрытие двери.

Компенсационный клапан на верхней части панели.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- панели пола
- панели потолка
- панели боковые

- панели дверного проема
- панели стойки
- дверь
- петля двери с крепежом -
- винт М 6х20
- заглушка
- ручка двери с замком с крепежом
- болт М 6х75
- пороговая накладка с крепежом
- винт самонарезной
- винт самонарезной
- заглушка
- заглушка
- коробка ответвителя
- клеммник 2-х секционный
- скоба крепления кабеля крепежом
- провод ПВС 2х0,75
- герметик силиконовый белый
- герметик пластичный серый
- уголок 36х36х400 с крепежом с: винтами самонарезными 4,2х16
- уплотнитель изопановый
- крепление коробки и клемника: шуруп 3х30

ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ

Компрессорно-конденсаторный агрегат на базе компрессора MANIUROR, питание 380 вольт, компрессор герметичный поршневой, Холодопроизводительность в Вт при температуре кипения, °С (tконд= 40°С) 1690, электрическая мощность рабочая 2,64 КВт., рабочий ток 4,3А

Конденсатор воздушного охлаждения.

Испаритель динамический с тэнами оттайки шаг ребра 8мм

КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

Камера ППУ 100мм 3,5*2,6*2,8 дверь не стандартная 1200*2100 = 99 588 рублей 1 шт. с услугами по установке

Агрегат холодильный= 108 400 рублей 1 шт. с услугами по установке

Доставка оборудования= 6000 рублей 1 шт. с услугами по установке

АНАЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЛИТ СИСТЕМА ПОЛАИР SB328.
ОДНАКО ШАГ РЕБРА ИСПАРИТЕЛЯ ПОЛАИРА 6 ММ. ДАННАЯ
КОНСТРУКЦИЯ ПРИВЕДЕТ К ЗАРАСТАНИЮ СНЕГОВОЙ ШУБОЙ. ТАК ЖЕ
СПЛИТ СИСТЕМА ПОЛАИР НЕ ИМЕЕТ ЗАЩИТЫ ОТ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО

ДАВЛЕНИЯ ФРЕОНА И СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ, В ОТЛИЧИЕ ОТ ВЫШЕ
ПРЕДЛАГАЕМОГО