

Вниманию:		От:	Козловцева Евгения
Компания:	ООО «Интер Групп»	Е-mail:	intergrup@yandex.ru
Телефон:		Копия:	s-7222613@mail.ru
Факс:		Дата:	19,04,13

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей фирме.

На основании Вашего технического задания, предлагаем Вам холодильное ведущих производителей

Холодильное оборудование рассчитано и подобрано на основании предъявленных требований и положений:

1. Высокое качество всех компонентов.
2. Долговечность и надежность в эксплуатации.
3. Полная комплектация опциями и компонентами, в соответствии с требованиями производителей.
4. Современный дизайн.
5. Удобства при сервисном и техническом обслуживании, проведении ремонтных работ.

Техническое описание холодильного оборудования.

I. Производство холода.

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-404a/507/410

II. Устройство холодильной установки.

Компрессор, сборник хладагента, система маслоотделения, приборы автоматики, запорная арматура, распределительный электрошкаф, монтируют на общей прочной гальванизированной раме основания, обвязывают трубами и прокладывают кабели.

Этот комплексный холодопроизводящий блок устанавливают в машинном отделении, либо непосредственно возле камеры.

Вся имеющая отношение к холодильной технике автоматика и запорная арматура спроектирована и размещена таким образом, что обеспечивают оптимальную работу установки при всех режимах работы.

Для ремонта и обслуживания предусматривается индивидуальное запираение и независимая разборка всех компонентов системы.

Все компоненты холодильной установки соединены между собой медными трубами, не подверженными окислению. Трубопроводы спроектированы в расчете на минимальные перепады давления и достаточную скорость потока для транспортировки масла.

Для предупреждения образования конденсата и вредного теплового воздействия, всасывающий трубопровод имеет специальное изолирование, защищающее от диффузии водяного пара.

Выносной воздушный конденсатор (в случае необходимости) устанавливается на улице на кронштейне, либо на крыше.

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Состав агрегата:

Компрессор, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, реле контроля смазки

Прессостаты высокого и низкого

Дополнительное оборудование в комплекте:

Ав – линия всасывания (теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель)

Аж – жидкостная линия (трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)

Мо – маслоотделитель (маслоотделитель, запорный вентиль, подогрев маслоотделителя)

Ож – отделитель жидкости

Во – дополнительное охлаждение компрессора

Зв – запорный вентиль на выходе и входе агрегата

Рд – управление вентиляторами конденсатора

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уважаемые господа, вашему вниманию предлагается холодильная камера

16*5*4. Рекомендуемая толщина сэндвич-панелей 60мм. Состав панели следующий: окрашенная сталь в пленке, пено полиуретан, сталь в пленке.

Краткие технические характеристики:

Предназначена для кратковременного хранения в помещениях отапливаемых и не отапливаемых под навесом при температуре окружающего воздуха от – 30 до 40 С0 и относительной влажностью не выше 80%.

Технические характеристики:

-рекомендуемая температура внутреннего объема: низкотемпературный, не выше -35С0;

-коэффициент теплопроводности теплоизоляции – 0,025 + 0,005Вт/мК;

-толщина теплоизоляции от 80мм до 100мм

-удельная нагрузка на пол: не более 15000 Н/м2 (1500 кгс/м2) при хранении продуктов на стеллажах, не более 3.10/6 Н/м2 (30 кгс/см2) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

Холодильная камера состоит из комплекта панелей: боковых, потолочных, напольных, дверного проема, угловых - стоек.

Дверь оснащена ручкой со встроенным замком, который запирается ключом снаружи и открывается без ключа внутри камеры, и подвешена на петлях с торсионным устройством, обеспечивающим самопроизвольное закрытие двери.

Компенсационный клапан на верхней части панели.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- панели потолка
- панели боковые
- панели дверного проема
- панели стойки
- дверь
- петля двери с крепежом -
- винт М 6х20
- заглушка

- ручка двери с замком с крепежом
- болт М 6х75
- пороговая накладка с крепежом
- винт самонарезной
- винт самонарезной
- заглушка

КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

Холодильная камера 16*5*4 ППУ 60мм двери РДО стоимость сэндвич панелей включая дверной блок и фасонные элементы 315 684 рублей			
Компрессорно конденсаторный агрегат на базе компрессора BITZER холодопроизводительность 25 квт 295 000		Сплит система GENERAL CLIMATE канального типа в кол-ве двух штук общая холодопроизводительность 25 квт	125 000*2=250 000
Расходный материал для сборки холодильной камеры	8 000	Расходный материал для сборки холодильной камеры	8000
Расходный материал для монтажа холодильного агрегата	18 000	Расходный материал включая систему воздуховодов	15 000
Доставка оборудования	15 000	Доставка оборудования	15 000
Монтаж холодильной камеры	45 000	Монтаж холодильной камеры	45 000
Монтаж холодильного агрегата	31000	Монтаж холодильного агрегата	31 000
Стоимость метало конструкции 150 000 рублей включая услуги по установке			

Общая стоимость проекта холодоснабжения на базе герметичного компрессора BITZER 877 684 рублей (Восемьсот семьдесят семь тысяч шестьсот восемьдесят четыре рубля)

Общая стоимость проекта холодоснабжения на базе канальных кондиционеров GENERAL CLIMATE 829 684 (Восемьсот двадцать девять тысяч шестьсот восемьдесят четыре рубля)
В ТОМ ЧИСЛЕ НДС 18%

р.с... при установки оборудования битцер вы получаете возможность регулирования температуры до +12, компрессора битцер подлежат ремонту, все оборудования холодильного агрегата всегда в наличии как оригинальные запчасти так и аналоги

..... при установки кондиционера вы получаете более равномерное распределение воздуха при меньшем воздушном напоре , а также имеете возможность использовать свою мощность в пропорции 50% на 50% при аварийной ситуации или при низких температурах окружающей среды.