

| | | | |
|------------------|------------------|----------------|--------------------|
| Вниманию: | Дмитрия Федотова | От: | Козловцева Евгения |
| Компания: | ФГБНУ ВСТИСП | E-mail: | hansol01@mail.ru |
| Телефон: | | Копия: | |
| Факс: | | Дата: | 14.07.15 |

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей фирме.

На основании Вашего технического задания, предлагаем Вам холодильное оборудование ведущих производителей.

Холодильное оборудование рассчитано и подобрано на основании предъявленных требований и положений:

1. Высокое качество всех компонентов.
2. Долговечность и надежность в эксплуатации.
3. Полная комплектация опциями и компонентами, в соответствии с требованиями производителей.
4. Современный дизайн.
5. Удобства при сервисном и техническом обслуживании, проведении ремонтных работ.

Техническое описание холодильного оборудования.

I. Производство холода.

Холод производится в процессе испарения безопасного хладагента в замкнутой системе. Используется хладагент R-404a/507/410

II. Устройство холодильной установки.

Компрессор, сборник хладагента, система маслоотделения, приборы автоматики, запорная арматура, распределительный электрошкаф, монтируют на общей прочной гальванизированной раме основания, обвязывают трубами и прокладывают кабели.

Этот комплексный холодопроизводящий блок устанавливают в машинном отделении, либо непосредственно возле камеры.

Вся имеющая отношение к холодильной технике автоматика и запорная арматура спроектирована и размещена таким образом, что обеспечивают оптимальную работу установки при всех режимах работы.

Для ремонта и обслуживания предусматривается индивидуальное запирающее и независимая разборка всех компонентов системы.

Все компоненты холодильной установки соединены между собой медными трубами, не подверженными окислению. Трубопроводы спроектированы в расчете на минимальные перепады давления и достаточную скорость потока для транспортировки масла.

Для предупреждения образования конденсата и вредного теплового воздействия, всасывающий трубопровод имеет специальное изолирование, защищающее от диффузии водяного пара.

Выносной воздушный конденсатор (в случае необходимости) устанавливается на улице на кронштейне, либо на крыше.

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Состав агрегата:

Компрессор, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, реле контроля смазки

Прессостаты высокого и низкого

Дополнительное оборудование в комплекте:

Ав – линия всасывания (теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель)

Аж – жидкостная линия (трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)

Мо – маслоотделитель (маслоотделитель, запорный вентиль, подогрев маслоотделителя)

Ож – отделитель жидкости

Во – дополнительное охлаждение компрессора

Зв – запорный вентиль на выходе и входе агрегата

Рд – управление вентиляторами конденсатора

КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

Центральная холодильная машина на базе компрессора BITZER (ГЕРМАНИЯ)

АМК-С-3-4DES-7У 17530 евро

Теплообменное оборудование 5357 евро

Для поддержания температурного режима в холодильной камере 495,7 м3

Центральная холодильная машина на базе компрессора BITZER (ГЕРМАНИЯ)

АМК-С-3-4CES-9У 19900 евро

Теплообменное оборудование 7157 евро

Для поддержания температурного режима в холодильной камере 517,1 м3

**РАСХОДНЫЙ МАТЕРИАЛ, УСЛУГИ ДОСТАВКИ И МОНТАЖА ВОЗМОЖНО
ОЦЕНИТЬ ПОСЛЕ ОСМОТРА ОБЪЕКТА ИЛИ ПОСЛЕ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ПЛАНИРОВОК.**